



VDL TBP  
ELECTRONICS

# EXTENDED BOUNDARY SCAN MIXED SIGNAL TESTLÖSUNG

## LIEFERQUALITÄT MAXIMIEREN

### VDL TBP Electronics

Vlakbodem 10  
3247 CP Dirksland  
Niederlande

+31 187 602 744  
info@vdltbpelectronics.com  
www.vdltbpelectronics.com

[vdltbpelectronics.com](http://vdltbpelectronics.com)



# EXTENDED BOUNDARY SCAN TESTLÖSUNG

## LIEFERQUALITÄT MAXIMIEREN

Eine mittels Design for Testing raffiniert ausgeklügelte Teststrategie maximiert die Lieferqualität: minimale Slip Through bzw. Zero Hour Defect Rate. Eine der sowohl effektivsten als auch effizientesten Testlösungen ist der Extended Boundary Scan.

### Kürzere Durchlaufzeit, erhebliche Einsparungen

Dank der Kombination von strukturellen und funktionalen Tests, müssen Auftraggeber in einem späteren Stadium keine eigenen kostspieligen und zeitaufwändigen Funktionstests mehr durchführen, bei denen die Behebung eventueller Abweichungen weitaus größere Folgen hätte. Die Extended Boundary-Scan-Testlösung (EBST) bietet dem Auftraggeber daher eine erhebliche Zeitersparnis und deutlich geringere Kosten.

### Beste Lieferqualität

Diese von VDL TBP Electronics entwickelte Testlösung ermittelt auf vollständig automatisierte Weise Abweichungen auf einer PCBA. Dank der Mixed Signal Funktionalität werden sowohl analoge als auch digitale Komponenten auf ihre Funktionalität getestet. Diese multifunktionale Nutzung führt zur höchstmöglichen Testdeckung. Etwaige Unstimmigkeiten werden – ebenfalls vollautomatisch – erkannt und sofort korrigiert, um die Anforderungen des Auftraggebers vollständig zu erfüllen.

### In einem einzigen Verarbeitungsschritt verschiedene automatisierte Aufgaben

- Kontrolliertes Ein- und Ausschalten der Versorgungsspannung
- Prüfung von analogen und digitalen Komponenten
- Prüfung von Bus-Schnittstellen (einschließlich I2C, SPI, CAN)
- Prüfung von Arbeitsspeicher (einschließlich DDR1 und DDR2)
- Programmieren von Komponenten (einschließlich EEPROM, FPGA, Mikrocontroller und Flash)
- Kalibrieren von Komponenten
- Prüfung und Analyse von analogen Signalen (u.a. Sinus und Rechtecksignale)
- Möglichkeit, die PCBA elektronisch zu laden
- Automatisches Prüfung von LEDs (Farbe, Intensität und Blinkfrequenz)
- Absicherung aller vom Entwickler spezifizierten funktionalen Testanforderungen
- Zurücksetzbare Funktionen der Testsoftware

Das Resultat: beste Lieferqualität von sogar 200 parts per million